

Вихревой просеиватель AZO модели DA 650 Vario — новое поколение просеивающих машин

Патент № EP0917911 / US6193072

Контрольное просеивание

Защитное просеивание

Фракционирование

Сепарирование инородных тел

Разрыхление комков

Разрыхление продуктов

Предпочтительные области применения

Вихревой просеиватель DA 650 Vario - это новое слово в технологии вихревого просеивания. Его особенностью является то, что благодаря собственному органу дозирования не требуется дополнительный дозирующий механизм. С помощью преобразователя частоты производительность дозирования можно настроить в соответствии с требованиями конкретного технологического процесса. Если продукты, производительность просеивания или размеры ячеек сита сильно отличаются, регулировка производительности осуществляется посредством комбинации различных дозирующих модулей с ситовым модулем.

Особые преимущества:

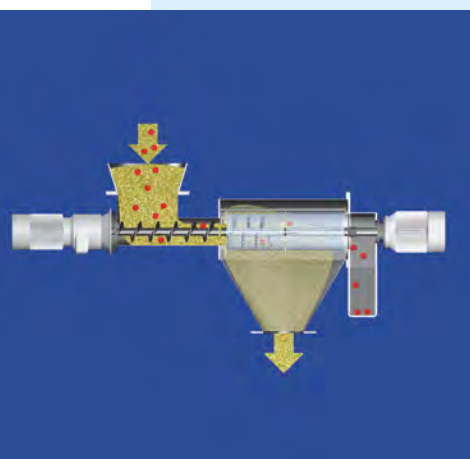
- Малая конструктивная высота
- Не требуется дополнительный дозирующий орган
- Возможность полной разборки без инструментов
- Привод со шнековым дозатором можно выдвинуть и повернуть в сторону посредством быстродействующих зажимов
- Привод с ситом можно выдвигать и поворачивать в сторону, что обеспечивает простой и быстрый осмотр ситового короба

- Исполнение из хромоникелевой стали с разными поверхностями

НОВИНКА

- Впускная область без зон застоя продукта
- Дозирующий модуль с защитой от просыпания
- Оптимальный подбор расхода и размера ячеек
- Широкий диапазон производительности
- Возможность переоснащения в любое время

ИННОВАЦИИ



Широкий диапазон производительности

Модернизация

Оптимальная конструкция

Принцип действия

Через впуск сыпучий материал попадает в шнековый дозатор и подается в ситовый корпус. Необходимое для просеивания дозирование сыпучего материала можно настроить посредством регулировки частоты вращения шнека с помощью частотного преобразователя с учетом специфических для продукта характеристик. Отдельно приводимый в действие втягивающий распределитель с роторными пластинами принимает сыпучий материал и щадящим способом подает его через ситовый короб. Мел-

кая фракция сыплется через сито в соответствующее выпускное отверстие, крупная фракция транспортируется к выпуску для крупного материала и там отделяется. Для контроля ситовый короб выдвигается из корпуса с помощью специального съемного устройства с быстродействующими зажимами и поворачивается в сторону. Это позволяет быстро проверить сито и при необходимости заменить его. Шнековый дозатор также быстро вынимается благодаря быстродействующим зажимам. Важ-

ные для обеспечения безопасности соединения контролируются предохранительными выключателями, которые немедленно выключают машину при открытии. Ситовая ткань закреплена на кольцах и может свободно вибрировать, что обеспечивает ее самоочистку. Встроенная уравнивательная шайба предотвращает смешивание мелкой фракции с крупной.

AZO.[®]
SOLIDS

Вихревой просеиватель модели DA 650 Vario



Вихревой просеиватель модели DA 650 Vario в передвижной раме с готовой к подключению системой управления



Рама для простого монтажа сменных дозирующих модулей



Сторону сита и сторону подачи можно вынимать и поворачивать в сторону для быстрой проверки и очистки

Подробнее об особых преимуществах:



Различные возможности соединения дозирующего и ситового модулей: байонетное соединение, фланцевое соединение, сварка



Входная область без зон застоя продукта сводит к минимуму остатки в дозирующем модуле



Защита от просыпания при извлечении дозирующего модуля предотвращает загрязнение



Сборный контейнер для крупной фракции с байонетным соединением для простого демонтажа без инструментов



Впуск для продукта с соединением Tri-Clamp 12"

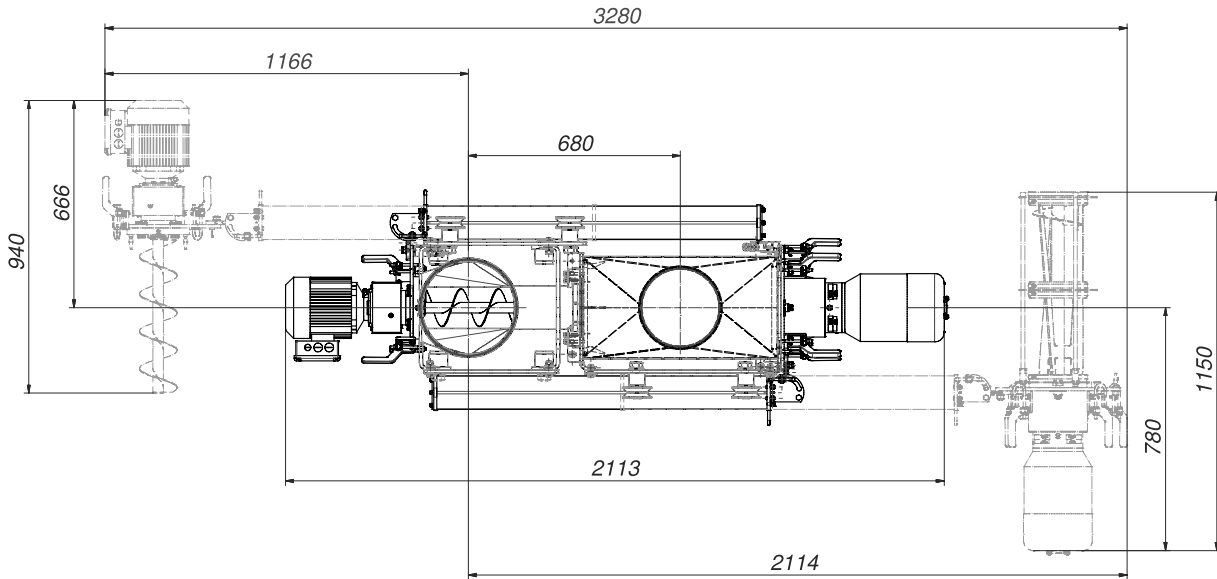


Выпуск для продукта с соединением Tri-Clamp 10"

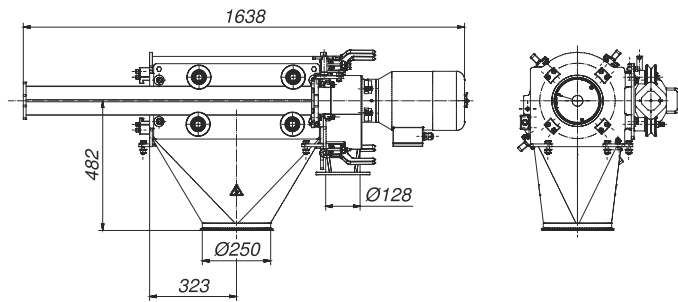


Быстросействующие зажимы из нержавеющей стали

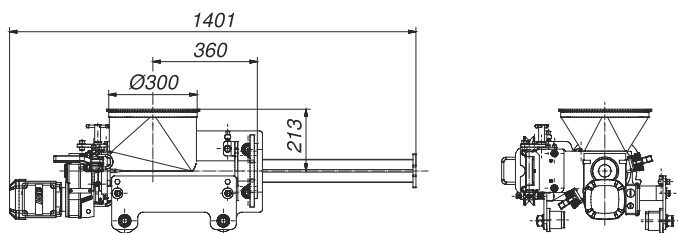
Технические данные



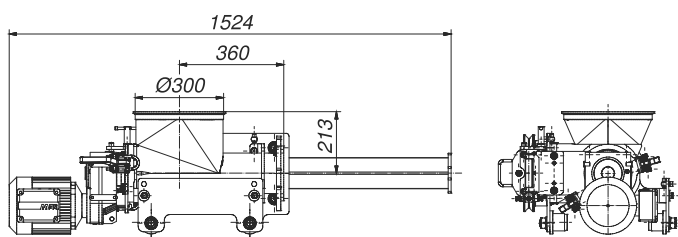
Ситовый корпус



DFS 70



DFS 140



Механические характеристики			
Вес	около 250 кг		
Впуск для продукта	Ø 300 мм		
Выпуск для мелкой фракции	Ø 250 мм		
Выпуск для крупной фракции	Ø 128 мм		
Расстояние между впуском продукта и выпуском для мелкой фракции.	680 мм		
Электрические характеристики	Мощность кВт	Объемный поток л/ч	Диапазон регулирования 20-87 Гц л/ч
Шнековый дозатор DFS 70	0,37	680	270 - 1180
Шнековый дозатор DFS100	0,75	2615	1150 - 4550
Шнековый дозатор DFS140	1,10	5965	2385 - 10380
Шнековый дозатор DFS170	1,50	9455	3782 - 16451
Ротор	1,50		
Привод шнекового дозатора	400 В~, с регулировкой по частоте		
Частота вращения шнекового дозатора	около 88 об/мин (50 Гц)		
Диапазон частоты вращения	40-150 1/мин		
Привод ротора	1,5 кВт, 400 В ~		
Частота вращения ротора	720 об/мин (50 Гц)		
Диапазон частоты вращения (опц.)	430-860 1/мин		
Степень защиты	IP 54		
Уровень шума	< 70 дБ(А)		
Продувка подшипника			
Сжатый воздух	6 бар		
Расход сжатого воздуха	около 140 станд. л в час на подшипниковый узел		
Питающее напряжение	24 В пост. тока (110 В перем. тока)		