

Сепаратор модели S... для порошковых сыпучих материалов

**Нержавеющее
исполнение**

**Прочная
конструкция**

Легкая очистка

**Простая проверка
фильтра**

Предпочтительные области применения

В пневматических транспортировочных системах для надежной загрузки перерабатывающего оборудования трудносыпучими материалами в пищевой, полимерной и химической промышленности. Подача сыпучего материала может осуществляться, например, из мешка, бочки, контейнера или силоса. Сепараторы модели S... применяются в системах прерывистой транспортировки всасыванием, системах транспортировки всасыванием и импульсных транспортировочных системах в качестве отдельных сепараторов

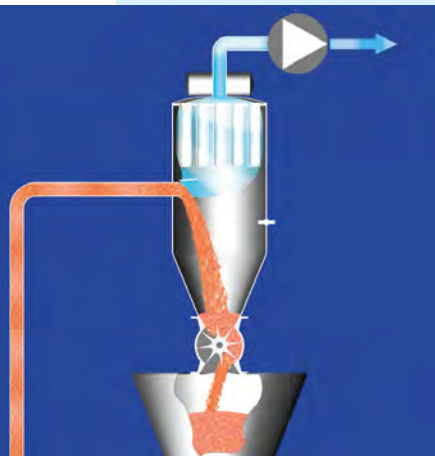
с отдельной воздуходувкой. Они устанавливаются на воронках перерабатывающего оборудования и выполняют функции сепарирования насыпных материалов

Особые преимущества:

- Нержавеющее исполнение из хромоникелевой стали
- Прочная и продуманная конструкция
- Фильтры большого размера обеспечивают непрерывную работу без пыли
- Возможность длительной работы благодаря продувке фильтра сжатым воздухом

- Высокая эксплуатационная надежность благодаря электронной системе управления и контроля
- Возможность полной разборки для очистки.
- Простая проверка фильтра благодаря поворотному устройству на крышке
- В зависимости от области применения предлагаются разные фильтрующие материалы: текстильные материалы или полиэтиленовые спеченные материалы с мембраной из ПТФЭ

ИННОВАЦИИ



Принцип действия

При включении воздуходувки создается разрежение, благодаря чему сыпучий материал всасывается из места загрузки продукта через подающую линию в сепаратор. Одновременно лопастный питатель подает продукт в загрузочный бункер перерабатывающей машины. Подача выполняется до сигнала датчика потребности. Если уровень продукта в воронке снижается, подача начинается снова. Во время подачи фильтр автоматически очищается импульсами сжатого воздуха, благодаря чему возможен непре-

рывный режим работы. Для управления процессом используется произвольно программируемая или электронная система управления. На дисплее электронной системы управления отображается информация о соответствующем рабочем состоянии.

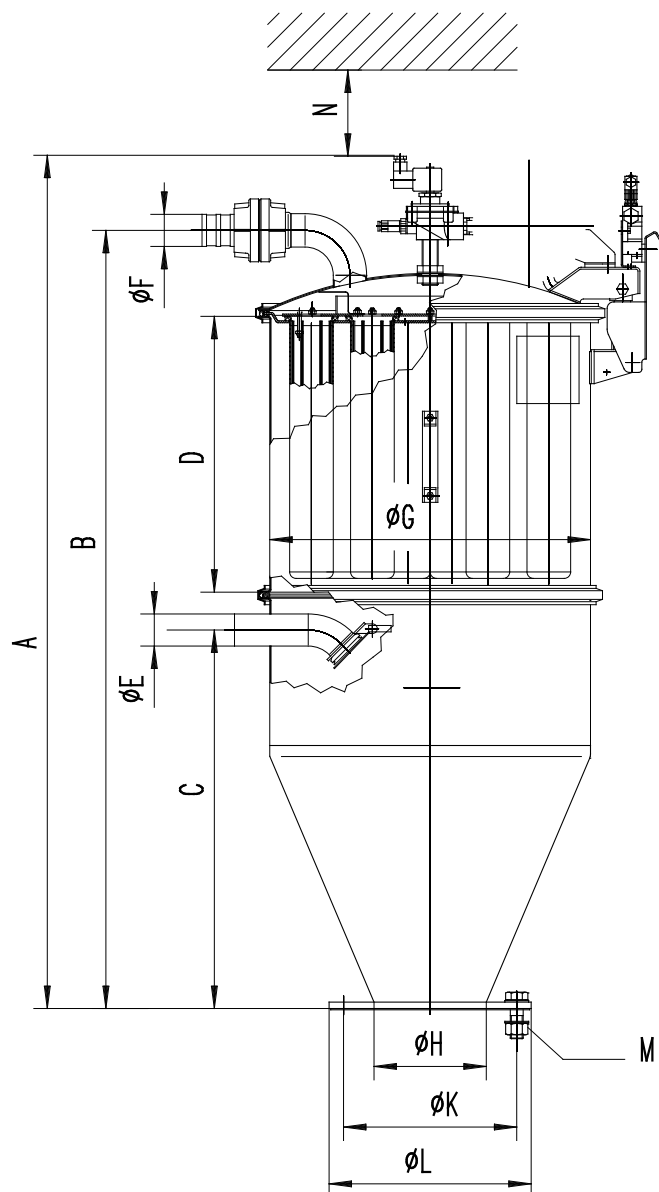
Исполнение

Фильтр с очисткой сжатым воздухом. Выпускной фланец подходит для соответствующего лопастного питателя, включая патрубков для транспортируемого

материала и чистого воздуха с электронной системой управления или подключаемым управлением для ПЛК. Крепление винтами на воронке оборудования заказчика. Контактующие с продуктом детали из нержавеющей стали, поверхности без покрытия, сварные швы зашлифованы.



Технические характеристики



Сепаратор S 500-50

Площадь фильтра: 1,50 м² (рукавный фильтр)
 1,10 м² (металлокерамический фильтр*)
 1,56 м² (металлокерамический фильтр*)
 1,94 м² (металлокерамический фильтр*)

Длина фильтра: 415 мм (рукавный фильтр)
 410 мм (металлокерамический фильтр*)

Объем: 47 л

Применение: порошковые материалы

Выпуск: для лопастного питателя 175

Вес нетто: ~ 58 кг без лопастного питателя

Транспортировка
 всасыванием: разрежение до 0,8 бар

* Не подходит для пищевых продуктов, нет сертификата FDA

Сепаратор S 500-65

Площадь фильтра: 2,5 м² (рукавный фильтр)
 2,0 м² (металлокерамический фильтр*)
 2,8 м² (металлокерамический фильтр*)

Длина фильтра: 715 мм (рукавный фильтр)
 710 мм (металлокерамический фильтр*)

Объем: 39 л

Применение: порошковые материалы

Выпуск: для лопастного питателя 175

Вес нетто: ~ 69 кг без лопастного питателя

Транспортировка
 всасыванием: разрежение до 0,8 бар

* Не подходит для пищевых продуктов, нет сертификата FDA

Примечание: общая высота зависит от размера лопастного питателя

Занимаемая площадь

N = демонтаж фильтра

Модель	A	B	C	D	ØE	ØF	ØG	ØH	ØK	ØL	M	N
S 500-50	1330	1213	590	430	50	50	500	180	270	315	8xM20	400
S 500-65	1625	1495	580	724	65	65	500	180	270	315	8xM20	600