

Modular Solutions
SOLUCIONES MODULARES

BMK 1400

BMK 2000

BMK 2600

BMK 3300



BOSSAR
Creating the future

Modular Solutions

Soluciones Modulares



Dosing units for liquids available with different nozzles for any kind of product. Hygienic design and easy to dismantle filling system, with clamps. Bossar HFFS machines are suitable to work with different kinds of dosing systems: volumetric dosing units, multihead weighers, piston pumps fillers, etc.

Dosificador de líquidos con diferentes boquillas para todo tipo de productos. Diseño higiénico fácilmente desmontable mediante bridas tir-clamp. Las máquinas envasadoras horizontales Bossar pueden trabajar con distintos sistemas de dosificación: volumétricos, pesadoras multicabezal, bombas de pistón, etc.



Vertical sealing group equipped with motorized size adjustment through touch screen. Sealing jaws temperature individually controlled.

Grupo de soldadura vertical equipado con ajuste motorizado de las medidas mediante la pantalla táctil. Control individual de la temperatura de las mordazas de soldadura.



Top sealing and cooling groups with 180° folding hinge for easy cleaning. Sealing jaws adjustments are not required during the change of the sealing bars. Removable walking beam allows a fast format change over.

Grupos soldadores superiores y grupo de refrigerado abatibles 180° para facilitar el mantenimiento. Diseñados para permitir el cambio de soldadores sin necesidad de ajustes. El carro de transporte de bolsas es extraíble para agilizar al máximo los cambios de formato.



Cutting device, gripper and servomotor film pulling system are automatically adjusted from the machine touch screen with only one touch, thus ensuring a quicker format change.

El grupo de tijeras y el arrastre de film comparten un único ajuste motorizado desde la pantalla táctil. Todo ello permite un cambio de formato rápido.

TECHNICAL DATA	BMK 1400	BMK 2000	BMK 2600	BMK 3300
Transport system	Walking beam			
Reel diameter	600 mm			
Reel width	540 mm	750 mm	750 mm	750 mm
Reel core	76 / 152 mm			
Filling stations	Up to 3			
(LxWxH) Machine dimensions	5250 x 1405 x 2060 mm	6250 x 1405 x 2060 mm	7450 x 1405 x 2060 mm	8650 x 1405 x 2060 mm
Electrical consumption	13 kW	15 kW	15 kW	15 kW
Air consumption	300 l/min			
Electrical data	200-480V / 50-60 Hz / N + G / 3Ph (others under request)			
PLC	Allen Bradley / Siemens (others under request)			
Noise level	<70 dB			
Safety	CE Standards, OSHA			

BMK 1400 BMK 2000 BMK 2600 BMK 3300

A truly modular innovation Una verdadera innovación modular

BMK Series, pioneer in the modular innovation.

This range of machines has the aim to meet the majority of flexible packaging requirements from the Food, Cosmetic, Personal Care, Pharmaceutical and Chemical sectors.

The basic design of the BMK series is based on the modular frame construction composed of 3 independent modules: Unwind Module, Pouch Forming Module and Filling Module. These modules are available in several versions according to the final product. This way we always get the most appropriate machine version for the customer.

The 4 models of our BMK range have unified machine versions, standardized groups and increased machine features so that they are adaptable for any kind of filling system or fitment.

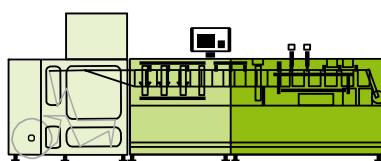
BMK Series, pionera en la innovación modular.

Esta gama de máquinas tiene como finalidad cubrir la mayoría de aplicaciones en embalaje flexible en los sectores de Alimentación, Cosmética, Higiene Personal, Farmacéutico y Químico.

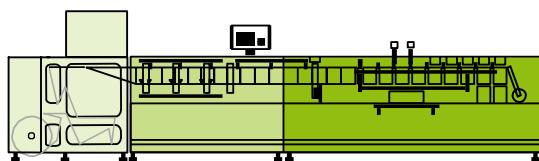
El diseño básico de las BMK está basado en la construcción modular de la bancada, compuesta de 3 módulos independientes: Módulo Desbobinador, Módulo Formador de Bolsas y Módulo Dosificador. Estos módulos están disponibles en diferentes versiones según el producto a envasar. De esta manera siempre se consigue la máquina adecuada para la necesidad del cliente.

En los 4 modelos que componen nuestra gama se han unificado todas sus versiones, estandarizado sus grupos y se puede adaptar cualquier tipo de dosificador o válvula.

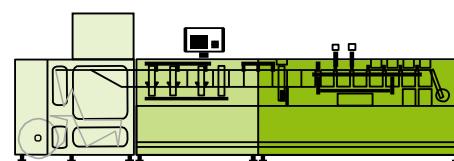
BMK 1400



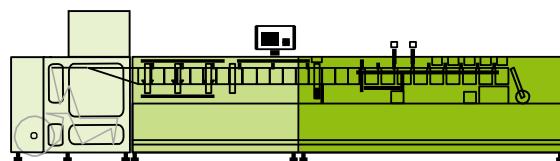
BMK 2600



BMK 2000



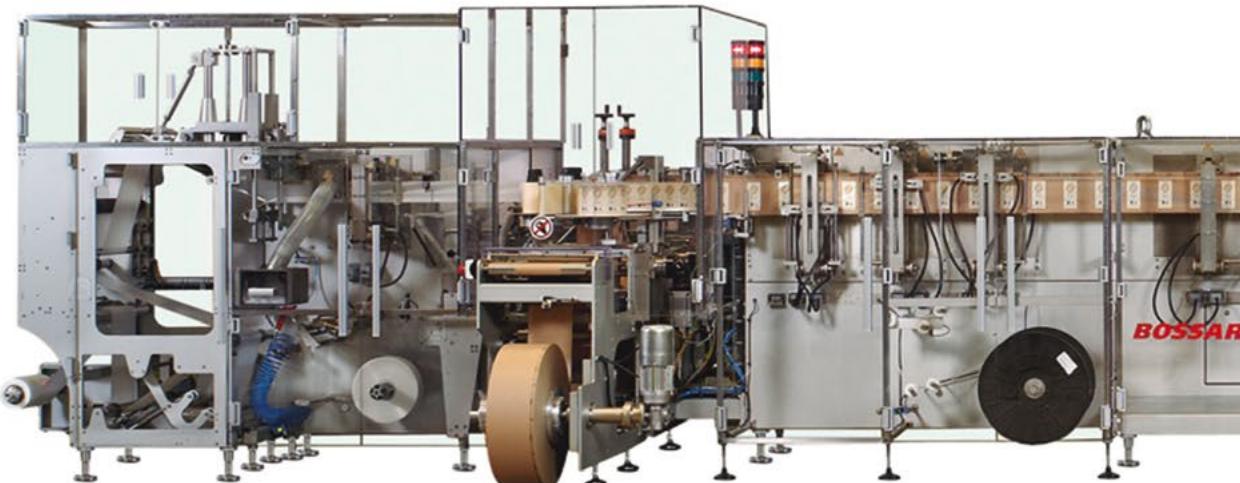
BMK 3300



Unwind Module
Módulo Desbobinador

Pouch Forming Module
Módulo Formador de bolsa

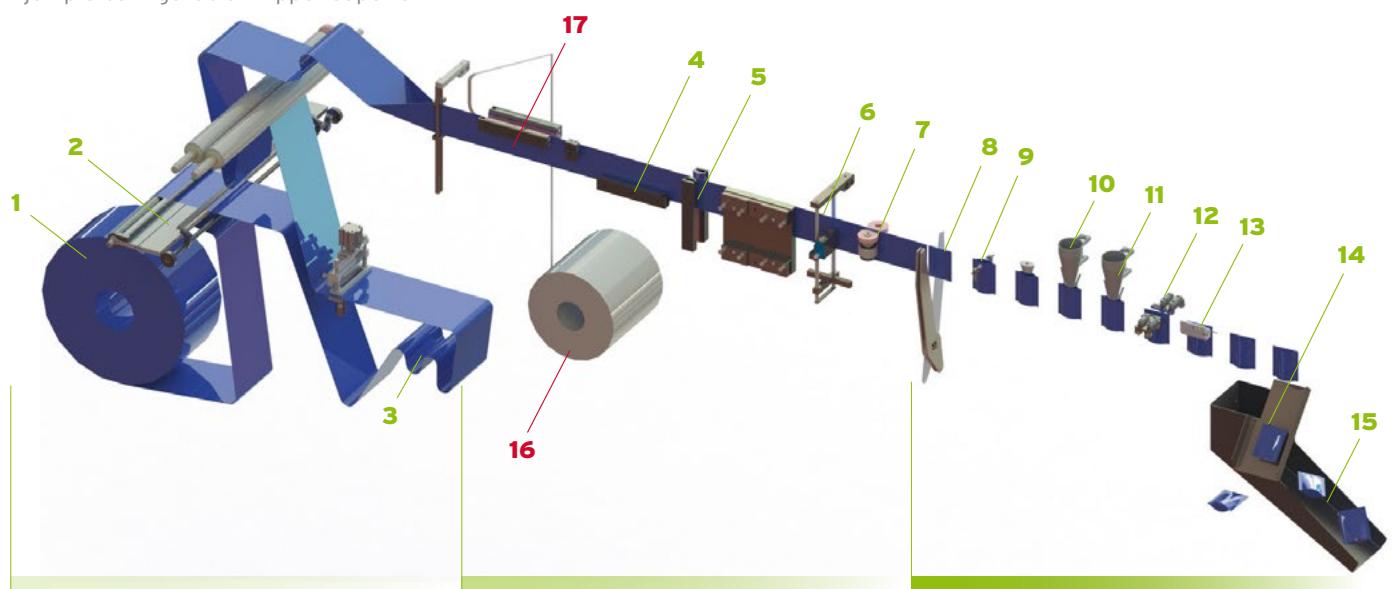
Filling Module
Módulo Dosificador



Operational drawings BMK Esquemas operativos BMK

BMK S / FLT-1 Z

Example of top zipper configuration
Ejemplo configuración zipper superior



Unwind Module
Módulo Desbobinador

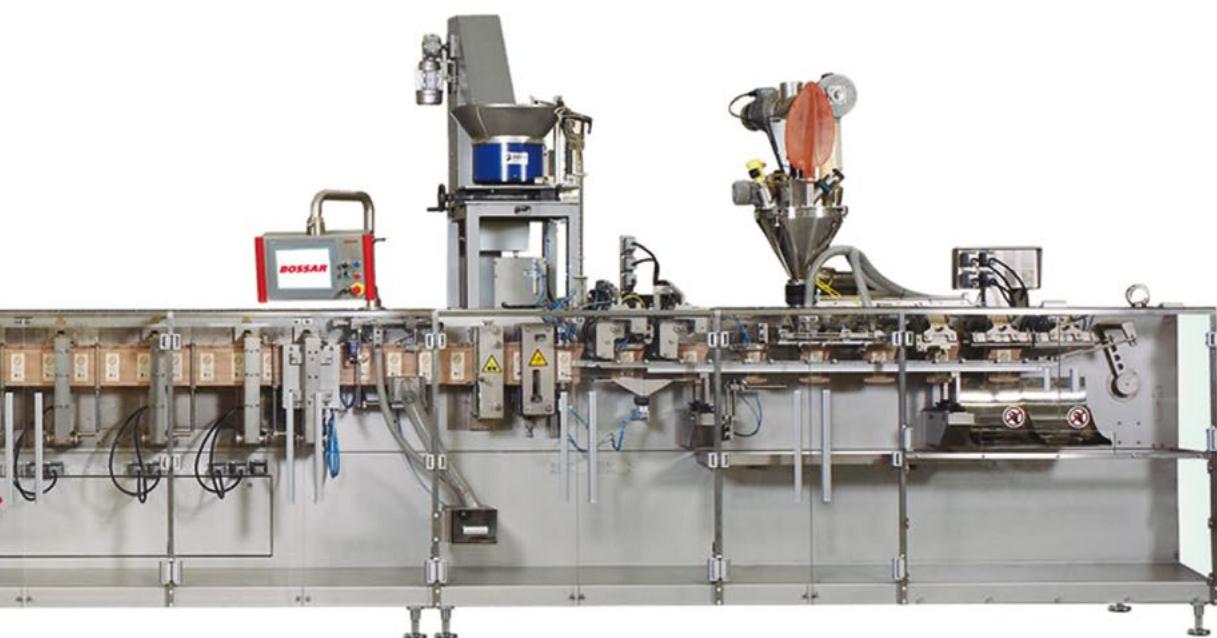
Pouch Forming Module
Módulo Formador de bolsa

Filling Module
Módulo Dosificador

1. Double film reel (up to 600 mm. diameter)
Doble bobina film (hasta 600 mm. diámetro)
2. Film splice table Mesa empalme bobina
3. Film tensioning and buffering system Acumulación film y rodillo tensión
4. Bottom seal Soldadura inferior
5. Vertical seal Soldadura vertical
6. Photocell for print registration Fotocélula impresión
7. Servo-driven film transport Transporte film mediante servo
8. Pouch cutting unit Unidad de corte
9. Pouch opening Abertura bolsa

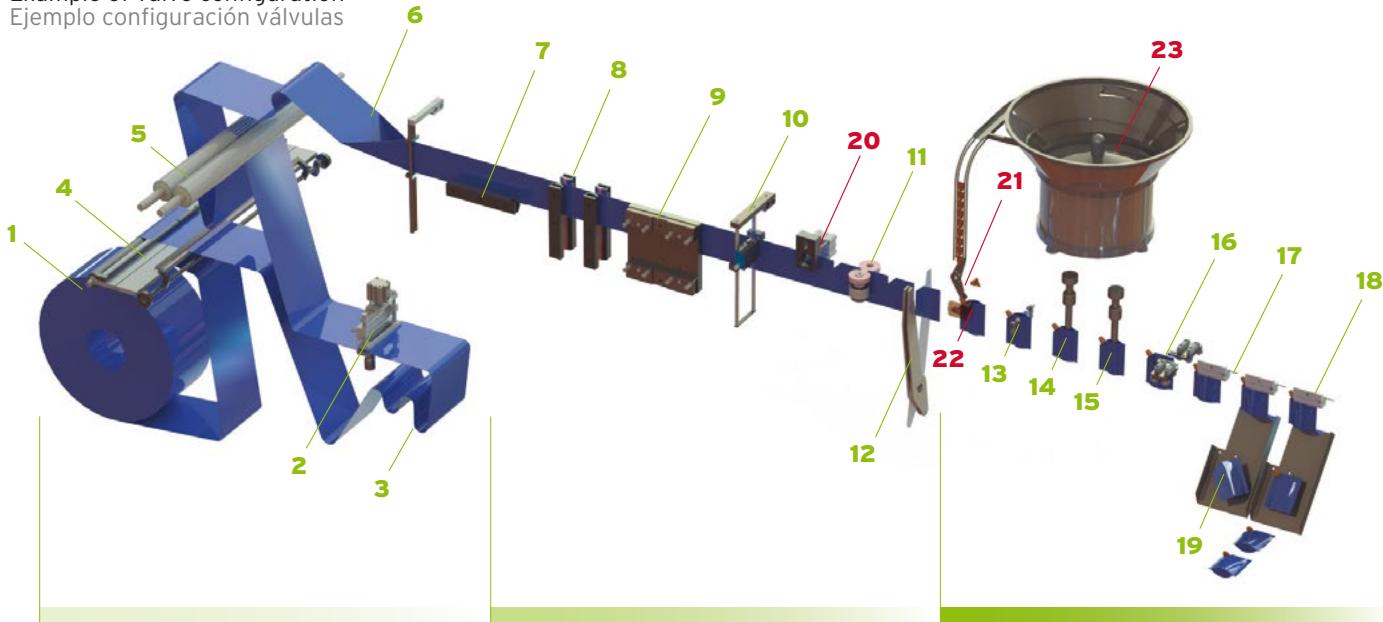
10. 1st filling station 1^a estación de llenado
 11. 2nd filling station 2^a estación de llenado
 12. Pouch stretching station Estación de estirado
 13. Top seal Soldadura superior
 14. Pouch discharge Descarga bolsa
 15. Pouch reject Rechazo bolsa
- Optional: Zipper / Opcional: Zipper
16. Zipper unwind /Desbobinador zipper
17. Zipper seal / Soldadura zipper

BMK 1400 BMK 2000 BMK 2600 BMK 3300



BMK S / STU-1CV

Example of valve configuration
Ejemplo configuración válvulas



Unwind Module
Módulo Desbobinador

Pouch Forming Module
Módulo Formador de bolsa

Filling Module
Módulo Dosificador

1. Double film reel (up to 600 mm. diameter)
Doble bobina film (hasta 600 mm. diámetro)
2. Pouch bottom perforators Perforador de fondo
3. Film tensioning and buffering system Acumulación film y rodillo tensión
4. Film splicing table Mesa empalme bobina
5. Servo-driven film unwind Desbobinador servo
6. Forming plough Triángulo formador
7. Bottom seal Soldadura inferior
8. P1st and 2nd vertical seal 1^a y 2^a soldadura vertical
9. Seal cooling plate Placa refrigeración soldadura
10. Photocell for print registration Fotocélula impresión
11. Servo-driven film transport Transporte film mediante servo
12. Pouch cutting unit Unidad de corte

13. Pouch opening & bottom blowing Abertura y soplado inferior
14. 1st filling station 1^a estación de llenado
15. 2nd filling station 2^a estación de llenado
16. Pouch stretching station Estación de estirado
17. Top seal Soldadura superior
18. Cooling station Estación enfriado
19. Rejected pouch discharge Rechazo bolsa
- Optional: Valves / Opcional: Válvulas
20. Corner cutting die /Corte esquina bolsa
21. Valve insertion / Inserción válvulas
22. Valve seal / Soldadura válvulas
23. Valve feeder / Alimentador válvulas

Pouch Types Tipos de bolsas



1. Flat 3-side seal



2. Flat 4-side seal



3. Twin sachets



5. Flat with eurohole



6. Flat with display perforation



7. Flat with partial shape



8. Flat with valve



9. Flat with total shape



10. Wet wipes



11. Flat with shaped top sides



20. Gusset bottom



21. Stand up



22. Stand up with top shape



23. Stand up with shaped top seal



24. Stand up with pouring shape



25. Stand up with shaped top sides



26. Stand up with side shape



27. Stand up with jar shape



28. Stand up with total shape



29. Stand up with inclined sides



30. Shape stand up with handle and corner valve



31. Shaped stand up with top valve



32. Stand up with total shape and top valve



33. Stand up with top valve



34. Stand up with corner valve



35. Stand up with front valve



36. Stand up with valve and side handle



37. Stand up with reclosable zipper



38. Slide zipper



39. Stand up with spray valve



40. Stand up with straw inside



41. Stand up with straw outside



42. Stand up with side handle



43. Stand up with top handle



44. Stand up with laser cut

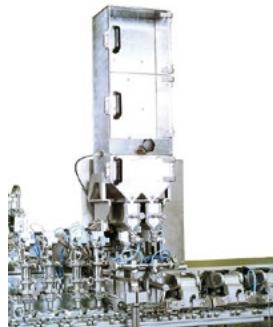
Dosing units Dosificadores

After evaluating the product characteristics and the application, our Engineering Department recommends the most suitable dosing unit. Besides Bossar machines are prepared for the insertion of straws, valves or zipper in the pouches.

Después de evaluar las características del producto y la aplicación, nuestro Departamento de Ingeniería recomienda el dosificador más adecuado. Además las máquinas Bossar están preparadas para insertar pajitas, válvulas o zipper en las bolsas.



Valves insertion.
Inserción válvulas.



Straw inserter.
Insertador de pajitas.



Volumetric filler and
duplex auger filler.
Dosificador volumétrico
y dosificador vis-sin-fin
doble.



Auger filler.
Dosificador vis-sin-fin.



Multihead weigher.
Pesadora multicabezal.



Flowmeter.
Medidor de caudal.



Zipper module.
Módulo zipper.

TECHNICAL FEATURES	Execution	Format Range (mm) WxH				Max. Volume (cc)	Speed up to (ppm)
		Minimum	Gusset	Maximum	Gusset		
BMK 1400	FLT-1	70 x 70	-	140 x 230	-	400	100
	FLT-2	50 x 60	-	70 x 230	-	110	200
	STU-1	70 x 70	21	140 x 230	44	750	80
	STU-2	60 x 70	18	70 x 230	21	150	160
BMK 2000	FLT-1	80 x 70	-	200 x 300	-	1000	90
	FLT-2	60 x 60	-	100 x 300	-	200	180
	STU-1	80 x 80	25	200 x 300	52,5	1500	80
	STU-2	60 x 60	18	100 x 300	32	300	160
BMK 2600	FLT-1	100 x 100	-	260 x 300	-	2000	80
	FLT-2	80 x 80	-	130 x 300	-	600	160
	STU-1	100 x 100	32	260 x 300	52,5	2500	70
	STU-2	80 x 80	25	130 x 300	41	750	140
BMK 3300	FLT-1	80 x 80	-	260 x 300	-	2000	60
	FLT-2	80 x 80	-	165 x 300	-	800	120
	STU-1	80 x 80	25	260 x 300	52,5	2500	60
	STU-2	80 x 80	25	165 x 300	48	1200	120

Indicative values. For different format sizes, please consult. Valores indicativos. Para otros valores, consultar.



Founded in 1992, BOSSAR is a firm with a long history. In recent years Bossar consolidated its worldwide leadership as Horizontal Form Fill and Seal packaging machine manufacturer, becoming a worldwide manufacturer and provider with facilities in Spain, USA, China, India and Chile; agents all over the world and manufacturing plants in Spain and USA, plus a Joint Venture in India. Bossar is also present in China with a commercial office in Shanghai and a company registered for future developments. Bossar USA participates in this new development by manufacturing vertical form fill and seal machines, cartoners, and case packers.

Bossar has contributed to the development of the packaging market in general, and the HFFS machines market in particular with many technological innovations: the first modular machines, the carousel system for pouch transport, aseptic applications for flexible packaging, and the new series of full servo-controlled HFFS machines. The close collaboration with our customers and the experience in the design and manufacture of packaging machines enable us to have the largest range of applications and more than 2,700 machines installed worldwide.



Fundada en 1992, Bossar es una empresa con una larga trayectoria y en los últimos años ha consolidado su liderazgo mundial en la fabricación de máquinas envasadoras horizontales, convirtiéndose en un fabricante global con instalaciones propias en España, Estados Unidos, China, India y Chile, agentes en todo el mundo. Dispone de plantas de fabricación en España y Estados Unidos, así como de una Joint Venture en la India. También está presente en China con oficina comercial en Shanghai y el registro de una empresa para próximos desarrollos. Bossar USA fabrica máquinas estuchadoras y encartonadoras, así como envasadoras verticales.

Bossar ha contribuido con multitud de innovaciones técnicas al desarrollo del mercado del packaging flexible, y al de las máquinas envasadoras horizontales en particular: primeras máquinas modulares, sistema de carrusel para el transporte de las bolsas, aplicaciones asepticas en alimentación para envase flexible, y la nueva serie de máquinas BMS full servo.

La buena relación y colaboración con nuestros clientes, la experiencia en el diseño y fabricación de máquinas envasadoras nos permiten disponer de la más amplia gama de aplicaciones y de más de 2.700 máquinas operativas en el mundo.

Bossar Packaging S.A.
+34 93 729 77 30
Barcelona (Spain)

Bossar Chile
+56 9 9 316166
Viña del Mar (Chile)

Bossar USA Inc.
+1 770 817 5030
Atlanta (USA)

Bossar Packaging Pvt. Ltd.
+91 22 2761 4316, 2787 1743
Mumbai (India)

Bossar China
+86 21 5228 7220
Shanghai (China)

BOSSAR Packaging S.A. reserves the right to change or update the catalogue at any time without prior notice.

BOSSAR Packaging S.A. se reserva el derecho de efectuar modificaciones o actualizaciones en el contenido de este catálogo sin previo aviso.



www.bossar.com
info@bossar.com